

Smart choice for power

xantrex

[Inicio](#)[Productos](#)[Compañía](#)[Comprar](#)[Asistencia](#)[Contacto](#)[\[Ampliar Imagen\]](#)**Inversores Xantrex 150, 300 y 500 (230 VCA/50 Hz)**

Corriente alterna portátil de la batería de su vehículo

[Informaciones de producto](#) | [Especificaciones](#) | [Directorio](#)**Especificaciones disponibles**

- ▶ [Especificaciones de 150](#)
- ▶ [Especificaciones de 300](#)
- ▶ [Especificaciones de 500](#)

**Especificaciones de 150**

<b>Especificaciones eléctricas</b>	
Potencia de salida (continua)	150 W
Capacidad de sobrecarga (máxima)	300 W
Voltaje de salida	230 VCA +/-5%
Frecuencia de salida	50 +/- 3 Hz

Forma de onda de salida	Onda sinusoidal modificada
Eficiencia máxima	90%
Consumo de corriente sin carga	< 0,18 A
Rango de voltaje de entrada	10 - 15 VCC
<b>Especificaciones generales</b>	
Rango de temperatura	32° F a 104° F (0° C a 40° C)
Toma de CA	Schuko, RU y AUS/NZ
Pantalla	Indicadores LED de encendido y fallos
Conexión a la batería	Enchufe para el encendedor
Soporte de montaje	Ninguno
Fusible de CC interno	25 A, no sustituible por el usuario
Dimensiones (Al x An x L)	63 x 104 x 157 mm (2,5 x 4,1 x 6,2")
Peso	0,65 kg (1,54 libras)
Garantía	2 años
Números de referencia	851-0155 (AUS/NZ) 851-0156 (UK) 851-0157 (Schuko)
<b>Aprobaciones reguladoras</b>	
CE, TUV/GS, marca e	

Nota: Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.